



COMUNE DI VALLE LOMELLINA

PROVINCIA DI PAVIA

ELENCO SOGGETTI PERCETTORI DI FINANZIAMENTI E BENEFICI ANNO 2009 (DPR 118/2000)

NUMERO ATTO	DATA	OGGETTO/SOGGETTO	SOMMA STANZIATA
1	16.01.2009	CONTRIBUTO STRAORDINARIO ALLA ASSOCIAZIONE NAZIONALE CARABINIERI	EURO 250,00
3	16.01.2009	CONTRIBUTO CASA DI RIPOSO DON VENTURA	EURO 1.963,00
11	07.02.2009	CONTRIBUTO STRAORDINARIO (ESENZIONE PARZIALE MENSA) ALLA FAMIGLIA N.A.	RIDUZIONE SUL COSTO BLOCCHETTO
19	23.02.2009	CONTRIBUTO STRAORDINARIO PER MOTIVI DI BISOGNO ECONOMICO (A.H.)	EURO 236,53
28	23.02.2009	PARROCCHIA SAN MICHELE ARCANGELO AI SENSI DELLA LEGGE REGIONALE 12/2005 E AUTORIZZAZIONE COMPENSAZIONE PER LAVORI CAPPELLA CIMITERIALE.	EURO 1.703,94
31	26.03.2009	CONTRIBUTO E PATROCINIO PER TORNEO DI SCHERMA (GRUPPO SPORTIVO SCHERMA)	EURO 2.000,00
37	04.04.2009	PATROCINIO E CONTRIBUTO TROFEO CARELLA PESCA SPORTIVA (GRUPPO SPROTIVO PESCA)	EURO 250,00
40	04.04.2009	CONTRIBUTO PER SITUAZIONE DI DIFFICOLTA' ECONOMICA (L.E.)	EURO 150,00
41	04.04.2009	CONTRIBUTO PER SITUAZIONE DI DIFFICOLTA' ECONOMICA.(A.H.)	EURO 150,00
44	09.04.2009	CONTRIBUTO STRAORDINARIO PER EMERGENZA TERREMOTO ABRUZZO	EURO 1.000,00
53	27.04.2009	ISTITUZIONE FONDO AFFITTI 2009 (VARIE FAMIGLIE RICHIEDENTI)	EURO 1.399,07 PARTE COMUNE
67	21.05.2009	CONTRIBUTO PER SITUAZIONE DIFFICOLTA' ECONOMICA.(A.M.)	EURO 250,00
68	21.05.2009	CONTRIBUTO STRAORDINARIO SIGNORA R.R.	EURO 200,00
76	15.06.2009	CONTRIBUTI ALL'ISTITUTO COMPRENSIVO DI VALLE LOMELLINA PER L'ANNO SCOLASTICO 2009/2010	EURO 1.000,00
81	30.06.2009	CONTRIBUTI PER LA PARTECIPAZIONE A CENTRI RICREATIVI ESTIVI (NUMERO 8 PERCETTORI)	EURO 800,00
87	27.08.2009	CONTRIBUTO PER SITUAZIONE DI DIFFICOLTA' ECONOMICA (A.H.)	EURO 254,53
88	27.08.2009	CONTRIBUTO ALL'ISTITUTO COMPRENSIVO LASAGNA PER PROGETTI P.O.F. ANNO SCOLASTICO 2009/2010	EURO 500,00
104	06-11-2009	DIRETTIVE SOGGIORNO CLIMATICO (NUMERO 2 PERCETTORI)	EURO 70,00
106	18-11-2009	CONTRIBUTO ALLA PARROCCHIA SAN MICHELE ARCANGELO AI SENSI DELLA LEGGE REGIONALE N. 12/2005	EURO 1.217,79
119	12-12-2009	CONTRIBUTO PER SITUAZIONE DI DIFFICOLTA' ECONOMICA (A.H. NUMERO 24 RATE)	EURO 1.834,80
125	12-12-2009	CONTRIBUTO AL GRUPPO SPORTIVO PER ACQUISTO CUCINA DA DESTINARE ALL' AREA FESTE.	EURO 6.000,00